

EST **TP2 - Vérification de la conformité d'un disjoncteur**

Candidat **Document Réponses**

Noms :

Prénoms :

Remarque : Le jour de l'examen, vous n'aurez pas de document réponse (ou très peu). A vous de le(s) construire.

Le DR est construit de façon à répondre séparément aux 2 problèmes posés dans ce sujet.

Grandeur à mesurer pour le seuil de déclenchement

Grandeur / Unité

Limites imposées par la norme

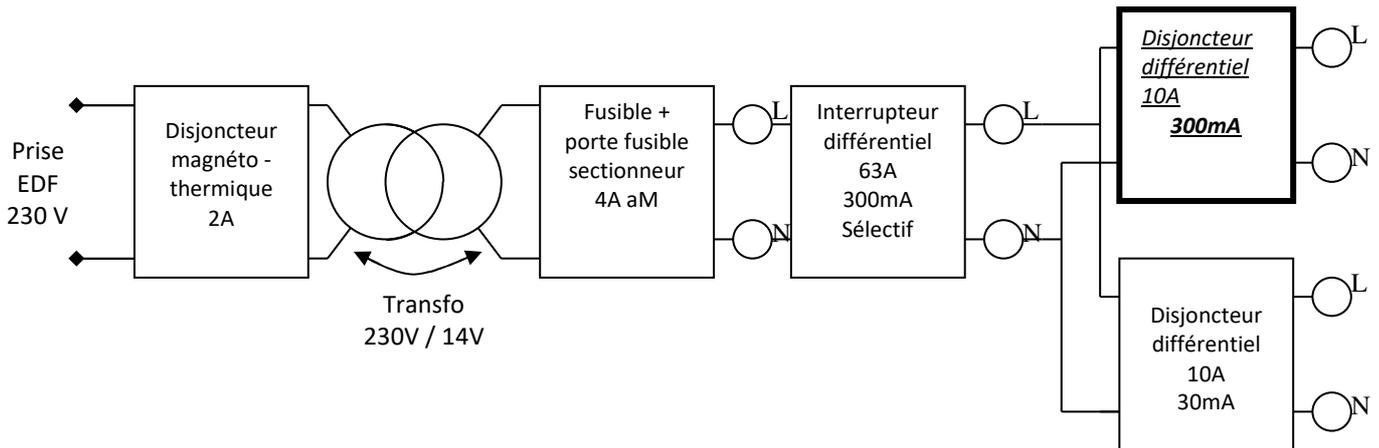
Choix de l'appareil de mesure pour le seuil de déclenchement

Appareil de mesure choisi

Justification du choix

EST TP2 - Vérification de la conformité d'un disjoncteur

Schéma de câblage de l'appareil de mesure pour le seuil de déclenchement



Protocole de mesure pour le seuil de déclenchement

Résultats de mesure pour le seuil de déclenchement

N° de la mesure	1	2	3	4	5
Pôle testé (rayer la mention inutile)	L N	L N	L N	L N	L N
Seuil mesuré (ajouter l'unité)					

EST TP2 - Vérification de la conformité d'un disjoncteur

Grandeur à mesurer pour le temps de déclenchement

Grandeur / Unité

Limites imposées par la norme

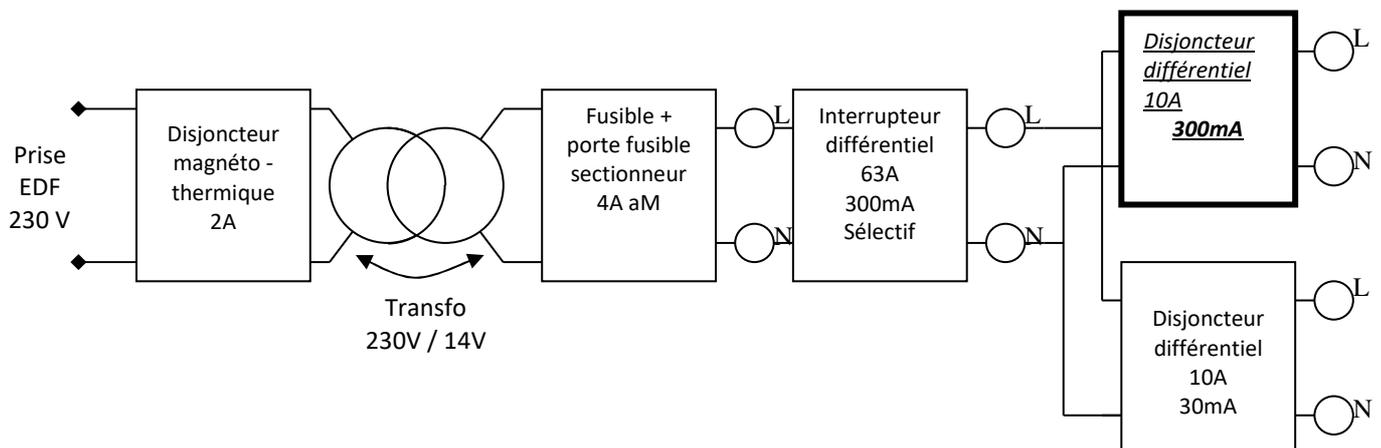
Courant de déclenchement	$I_{\Delta n}$	$2 \cdot I_{\Delta n}$	$5 \cdot I_{\Delta n}$
Valeur du courant de déclenchement (A)			
Temps de déclenchement limite (ms)			

Choix de l'appareil de mesure pour le temps de déclenchement

Appareil de mesure choisi

Justification du choix

Schéma de câblage de l'appareil de mesure pour le temps de déclenchement



EST TP2 - Vérification de la conformité d'un disjoncteur

Protocole de mesure pour le temps de déclenchement

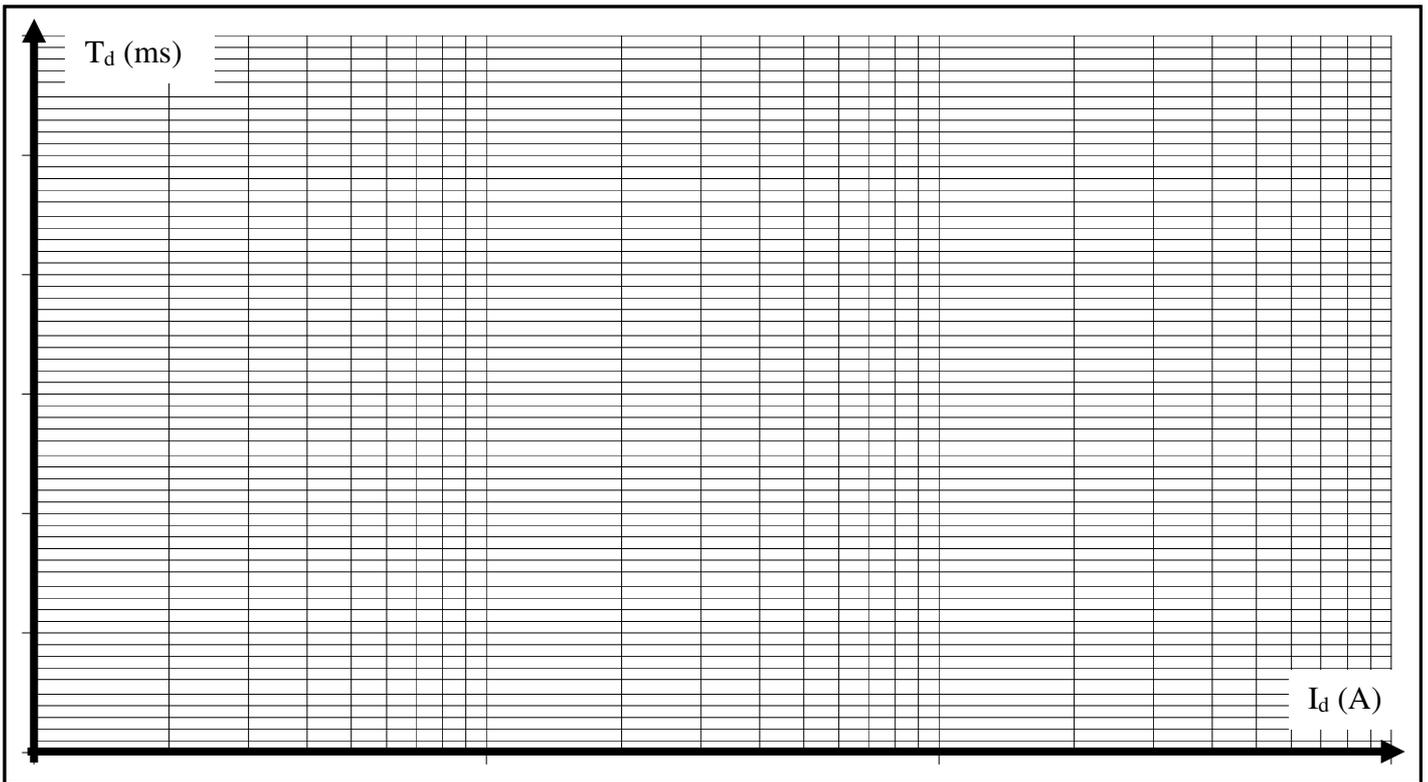
Résultats de mesure pour le temps de déclenchement

Courant de déclenchement	$I_{\Delta n}$					$2 \cdot I_{\Delta n}$					$5 \cdot I_{\Delta n}$				
Pôle (rayer la mention inutile)	L N	L N	L N	L N	L N	L N	L N	L N	L N	L N	L N	L N	L N	L N	
Temps de déclenchement mesuré (ms)															

EST TP2 - Vérification de la conformité d'un disjoncteur

Conclusion

Courbe donnant un visuel aux mesures et aux attendus de la norme



Conclusion par rapport à la problématique

Éléments de discussion sur la qualité des mesures, ...